JAN 1 2 2006 88

Japanese Laid-open Utility Model Publication Sho 61-24121

TUTION OF THE PROPERTY OF THE

An apparatus for grinding a cutting blade for a chainsaw, comprising: a holder as a handle member; a chuck which is coupled to a motor shaft provided in the holder, and which projects from a front end of the holder; a rod-shaped grinder detachably attached to the chuck; a mounting portion provided as a cylindrical peripheral surface at a front end portion of the holder eccentrically to the chuck; a guide body having a ring member mounted around, and fixed by a fixing tool on, the mounting portion, and also having contact plates extending from the ring member in parallel with the grinder on both sides of the grinder; and a grinder guide which is fixed by a fixing tool at a front end portion of the contact plates of the guide body, and which has a guide rod fixed coaxially with the grinder at a free position facing the grinder.

BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

⑤Int Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和61年(1986) 2月13日

B 23 D 63/16 B 24 B 3/60 7336-3C 7512-3C

審査請求 有 (全2頁)

昭61-24121

図考案の名称

チェンソー用切刃研磨装置

②実 願 昭59-108497

20出 願 昭59(1984)7月17日

⑰考 案 者

太田

神戸市灘区船寺通4丁目1番4号

勿出 顋 人

有限会社 富士製作所

神戸市長田区梅ケ香町1丁目18番27号

19代 理 人

弁理士 角田 嘉宏

钞実用新案登録請求の範囲

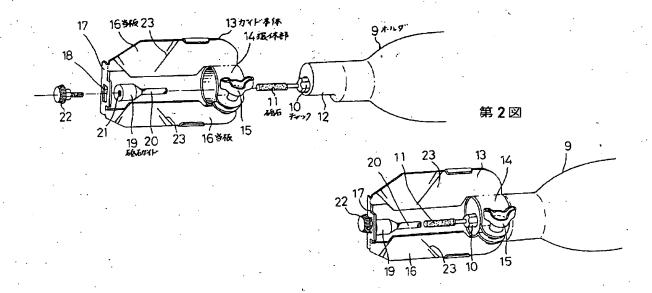
把持部とされるホルダと、ホルダ内に装備した モータ軸に連結され、ホルダ先端より突出したチャックと、該チャックに着脱自在に固着した棒状 砥石と、チャックに偏心してホルダ先端部に設け られ、円筒周面に形成した取付部と、該取付部に 巻着され、止具によつて固着される環体部、及した 当板を有するガイド本体と、該ガイド本体の当板 先端部に止具によって固着され、前記砥石に対向 し、自由な位置で砥石と同一軸心上に固着される ガイド棒を有する砥石ガイドを備えたことを特徴 とするチェンソー用切刃研磨装置。

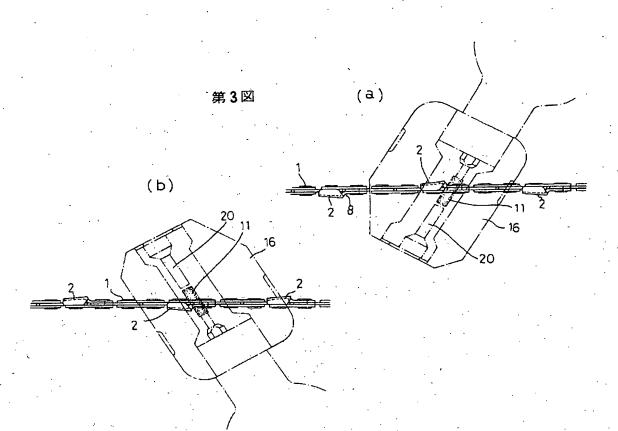
図面の簡単な説明

第1図はこの考案の要部の分解斜視図、第2図は同じく組み立てた状態の斜視図、第3図a,bは研磨要領説明図、第4図は鋸刃チェンの一部正面図である。

1…チェン主体、2…カツタリンク、3…結合部、4…主部、5…深さゲージ、6…シャンク部、7…先端部、8…切刃、9…ホルダ、10…チャツク、11…棒状砥石、12…取付部、13…ガイド本体、14…環状部、15…止具、16…当板、17…連結部、18…長孔、19…砥石ガイド、20…ガイド棒、21…ねじ孔、22…止めねじ、23…ガイドライン。

第1図





第 4 図

